

Zubehör

	Seite
Spülventil 4901	2
Spülventil 4910	4
Kugel-Rückschlagventil	6
Be- und Entlüftungsventil 3029 Druckschlagventil 3029 WH	8
Muffenschieber Typ 70	10
Plattenschieber VNA	11
Flachschieber PN6, 16	13
Pumpen Aufhängevorrichtung	14

8

SPÜLVENTIL 4901

Hydraulisch-mechanisches Gerät zum Anbau an ein Flygt Tauchmotoraggregat zur Durchmischung von Pumpensümpfen, um Ablagerungen und Schwimmdeckenbildung zu vermeiden.

Flygt Spülventil mit einstellbarer Spülzeit zum Anschluss an eine Flygt Tauchmotorpumpe.

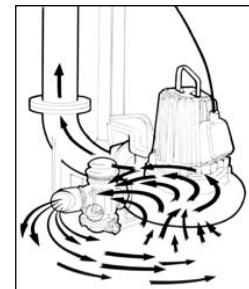
PRODUKTMERKMALE

- Automatischer Betrieb bei jedem Pumpenstart
- Spülzeit einstellbar 20-40 s
- Im Ex-Bereich zulässig
- Komplett einbaufertig und betriebsbereit
- Arbeitet ohne Hilfsenergie
- Geeignet für Abwässer bis 40°C
- Spültülle um 360° drehbar, einfache Anpassung an örtliche Gegebenheiten
- Wartungsarme Ausführung
- Montage am Pumpengehäuse, dadurch leichte Inspektion

Die Auslegung erfolgt projektbezogen durch unsere Mitarbeiter.



Das Spülventil röhrt vollautomatisch zu Beginn jedes Pumpvorgangs das Wasser im Sumpf auf. Feststoffe werden in Suspension gebracht und mit abgepumpt. Das Ergebnis: Weniger Ablagerungen, weniger unangenehme Gerüche, weniger arbeitsintensive Wartung und weniger Kosten.



WERKSTOFFTABELLE

Gehäuse	Grauguss GG25
Membran	Nitrilgummi

GEWICHT

Das Gewicht beträgt 8,0 kg.

DAS FLYGT SPÜLVENTIL REINIGT PUMPENSÜMPFE AUTOMATISCH

Fett und Feststoffe lagern sich am Boden und an Wänden ab. Dies führt zu unangenehmen Gerüchen. Im Extremfall setzen sich die Niveauregler zu, die Betriebsleistung wird reduziert, und es kann zu Überflutungen kommen. Eine regelmäßige Reinigung ist daher sehr wichtig. Wenn die Bodenablagerungen manuell entfernt werden, sind Ausfallzeiten und hohe Kosten damit verbunden.

Das Flygt Spülventil bietet eine einfache und kostengünstige Lösung: Spülen Sie einfach die Bodenablagerungen weg!

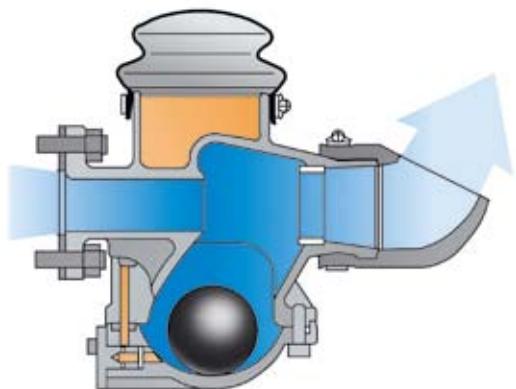
DAS VENTIL, DAS DIE PUMPE ZUM RÜHRWERK MACHT

Das Spülventil ist eine einzigartige Konstruktion. Durch seine Funktion arbeitet die Pumpe für kurze Zeit wie ein Rührwerk, und Bodenablagerungen werden automatisch ausgetragen. Das Ventil ist zu Beginn des Pumpintervalls offen. Dabei wird Wasser als starker Spülstrahl durch das Ventil gepresst. Es wird im Sumpf sofort stark verwirbelt und bringt dadurch Schlammablagerungen und Schwimmstoffe wieder in Suspension, und sie werden mit der Flüssigkeit abgepumpt.

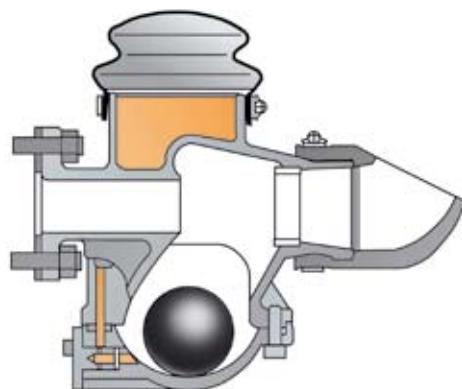
Nach der Spülung, die etwa 20 Sekunden dauert, schließt sich das Ventil automatisch. Der Spülstrom wird abgestellt. Das Ventil öffnet sich wieder, wenn der Pumpvorgang beendet ist. So ist es zu Beginn des nächsten Pumpvorgangs bereit für die nächste Spülung. Das Spülventil arbeitet ausschließlich mit dem Druck der Pumpe und benötigt keine zusätzliche Energie oder Zusatzgeräte.

SPÜLVENTIL 4901

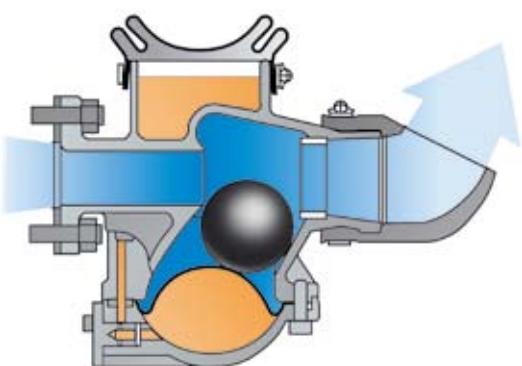
FUNKTIONSWEISE



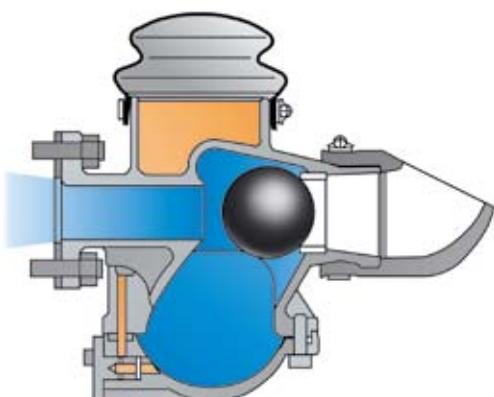
Wenn die Pumpe anläuft, ist das Ventil offen. Der Spülstrahl, der durch das Ventil geleitet wird, erzeugt ein Vakuum (Unterdruck) in der Kugelkammer.



Wenn die Pumpe ausgeschaltet wird, fällt die Kugel wieder in ihre Ruheposition. Das Ventil ist jetzt offen und bereit für den nächsten Spülvorgang.



In den nächsten 20 Sekunden wird eine Membran unter der Kugel durch den Unterdruck angehoben. Die Zeit kann durch die Regelung des Ölstroms vom oberen Depot zur Kammer unter der Membran geändert werden.



Bei Erreichen der kritischen Position wird die Kugel durch die Strömung in ihren Sitz gedrückt. Das Ventil schließt sich. Die Strömung der Pumpe wird nun konzentriert zum Leeren des Sumpfes eingesetzt. Durch den Druck im Ventil wird die Membran wieder in die Ausgangsposition gedrückt.

FLYGT SPÜLVENTIL 4901 MONTAGEBEISPIEL



SPÜLVENTIL 4910

Mechanisches Spülventil zum automatischen Durchmischen von Bodenablagerungen in Pumpensümpfen.

PRODUKTMERKMALE

Problemsümpfe müssen häufig gereinigt werden und können sich als starke Ressourcenvergeudung erweisen. Ob durch Hochdruckabspritzen, Absaugen oder manuelle Reinigung - Problemsümpfe benötigen häufige und vielfach teure Instandhaltungsmaßnahmen.

Schlamm, Lappen und Fette sammeln sich aus verschiedenen Gründen in Sümpfen an. Der Sumpf kann zu groß sein, der Zustrom kann zu gering sein oder der Feststoff- und Fettgehalt kann zu hoch sein.

Ganz gleich, welcher Grund vorliegt, das Resultat ist das gleiche: Eine Pumpstation, die zuviel Zeit erfordert und im Betrieb zu teuer ist.

Der automatische Sumpfreiniger

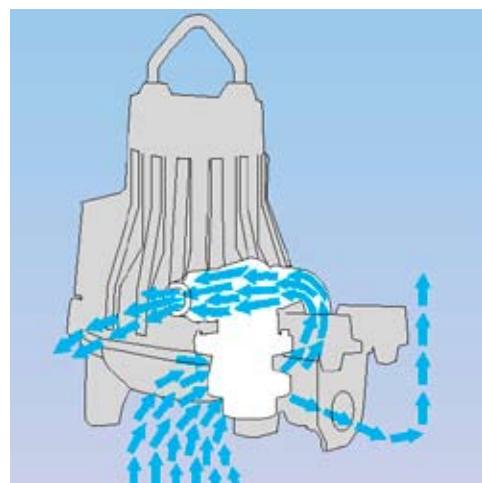
Das einzigartige, patentierte Spülventil verwandelt Flygt-Pumpen kurzfristig in leistungsfähige Rührwerke. Zu Beginn eines jeden Pumpenzyklus öffnet sich das Spülventil, und etwa 20 Sekunden lang wirbelt ein starker Spülstrahl alle Festkörper und Fette auf. Wenn sich das Ventil schließt, beginnt die Pumpe ihren normalen Betrieb und fördert das Abwasser zusammen mit den frisch durchmischten Feststoffen ab.

Die Spülung ist Teil des Pumpenvorgangs und erfolgt so automatisch bei jedem Pumpenanlauf. Durch Ausnutzung der Leistung der Pumpe und die um 360° drehbare Spültülle ist der Spülstrahl stark und wirkungsvoll. wird abgestellt. Das Ventil öffnet sich wieder, wenn der Pumpvorgang beendet ist. So ist es zu Beginn des nächsten Pumpvorgangs bereit für die nächste Spülung. Das Spülventil arbeitet ausschließlich mit dem Druck der Pumpe und benötigt keine zusätzliche Energie oder Zusatzgeräte.

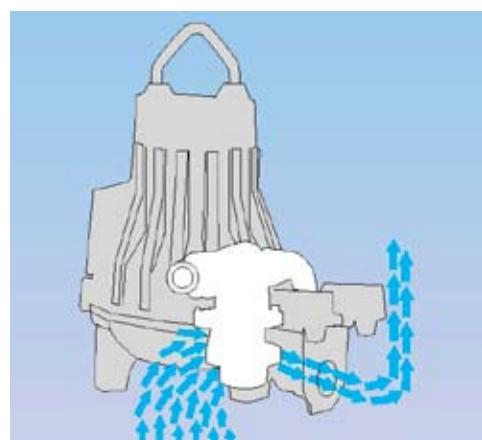
Das Spülventil passt auf alle Flygt-Pumpen mit Schneidrad (M 3068 – M 3127) und kann problemlos nachgerüstet werden. Das Spülventil enthält keine elektrischen Teile.

WERKSTOFFTABELLE

Spüldauer	20 – 50 sek. (empfohlen)
Umgebungstemperatur	bis 40°C
Gehäuse	Gusseisen
Kugel	Kugellagerstahl
Membranen	Nitrilgummi
Öl	Rapsöl



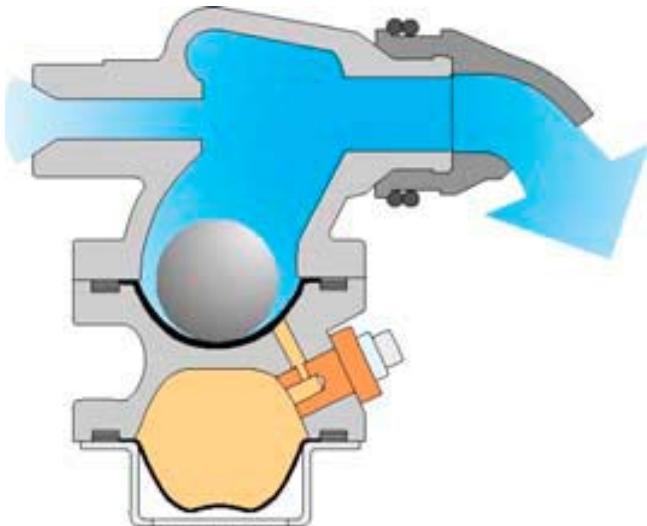
Wenn die Pumpe anläuft, ist das Ventil offen und der Inhalt des Sumpfes wird durch den Förderstrom durchmischt.



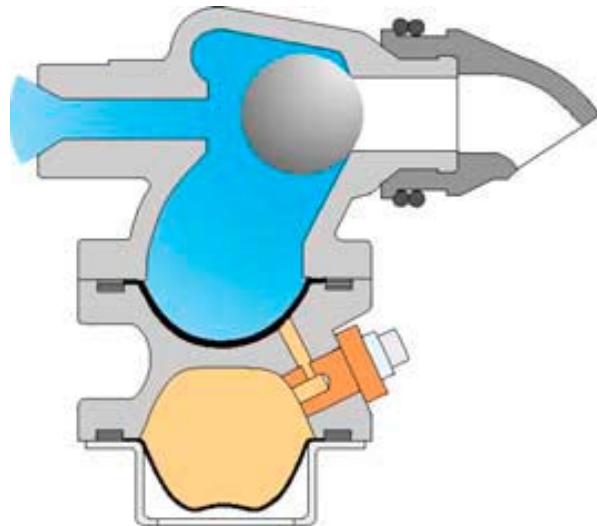
Nach etwa 20 – 50 Sekunden schließt sich das Ventil und die Pumpe beginnt den Sumpf wie gewohnt zu leeren.

SPÜLVENTIL 4910

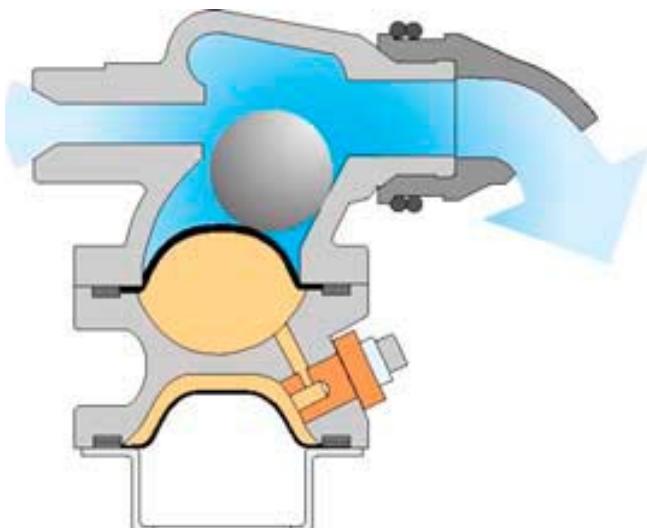
FUNKTIONSWEISE



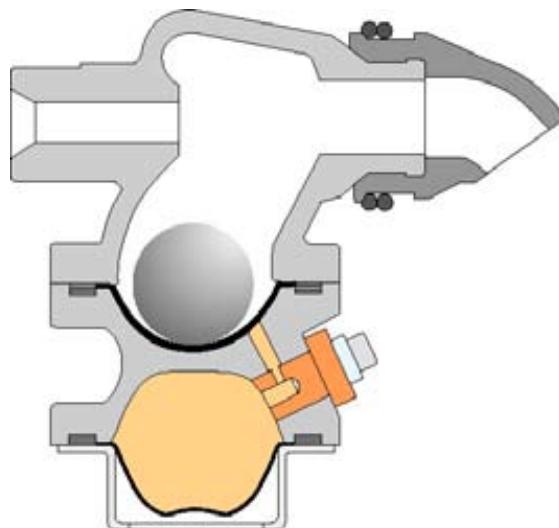
Wenn die Pumpe anläuft, ist das Ventil offen. Der Spülstrahl, der durch das Ventil geleitet wird, erzeugt ein Vakuum (Unterdruck) in der Kugelkammer.



Bei Erreichen der kritischen Lage wird die Kugel von der Strömung in den Verschlusszitz gedrückt. Dabei wird das Ventil geschlossen. Der Förderstrom der Pumpe wird nun so gelenkt, dass das Entleeren des Sumpfes optimal erfolgt. Durch den Druck im Ventil wird die Membran wieder in ihre Ausgangslage gedrückt.



Während etwa 20 Sekunden wird eine Gummimembran unter der Kugel allmählich durch den Unterdruck angehoben. Die Zeit kann durch Regelung des Ölflusses aus der Ölkammer in die Membran gesteuert werden.



Wenn die Pumpe abschaltet, fällt die Kugel zurück in ihre Ruhelage. Das Ventil ist jetzt offen und bereit für den nächsten Pumpvorgang.

KUGEL-RÜCKSCHLAGVENTIL PN 10

ANWENDUNGSBEREICH

Für Wasser und Abwasser bis max. 70° C

PRODUKTMERKMALE

- Konstruktion nach LGA Standard
- Baulänge nach DIN 3202-F6
- Flanschanschlussmasse und Bohrung nach ISO 7005-2 (BS EN 1092-2: 1997, DIN 2501)
- Der automatische Sumpfreiniger

WERKSTOFFTABELLE

Gehäuse und Deckel	Duktiguss, GGG-40 nach DIN 1693 (BS 2789)
Korrosionsschutz	Epoxy-Beschichtung nach DIN 30677
Dichtung	NBR
Kugel	DN 32-100: Aluminium, NBR-gummiiert DN 125-400: Grauguss, G-25, NBR-gummiiert
Bolzen und Mutter	Nichtrostender Stahl A2

PRÜFUNGEN NACH ISO 5208

- Abschluss: 1,1 x PN
- Gehäuse: 1,5 x PN

Prüfung bei niedrigem Druck laut LGA Standard

ALTERNATIVEN

- Kugel aus Polyurethan für spezielle Verwendungsbereiche.

KOMPONENTENLISTE

- Deckel
- Bolzen/Mutter
- Dichtung
- Gehäuse
- Kugel



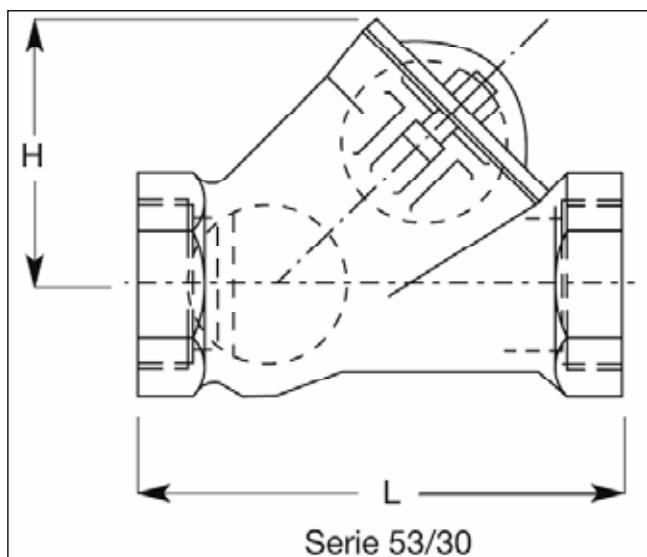
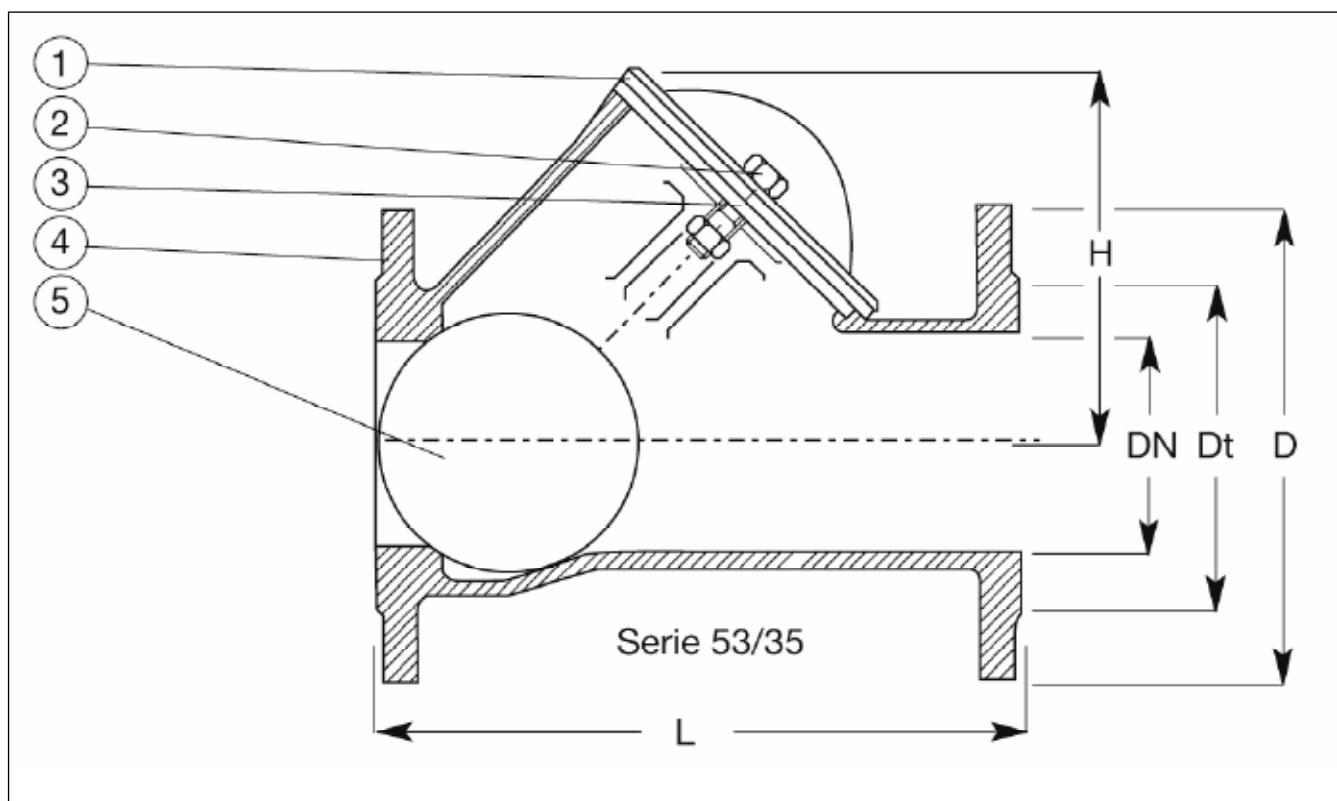
5330



5335

KUGEL-RÜCKSCHLAGVENTIL PN 10

ABMESSUNGEN



DN	L mm	Dt mm	D mm	H mm	D Kugel mm	Gewicht kg
32	140	-	-	83	48	2,0
40	140	-	-	83	48	2,0
50	180	-	-	101	60	3,0
50	200	98	165	101	60	7,5
65	230	118	185	148	95	12,0
80	260	133	200	148	95	13,0
100	300	159	220	182	120	18,0
125	350	183	250	251	175	30,5
150	400	209	285	251	175	37,5
200	500	268	340	333	240	70,0
250	600	319	400	406	300	128,0
300	700	367	455	480	360	187,0
350	800	427	505	571	420	300,0
400	900	482	565	657	480	410,0

BE- UND ENTLÜFTUNGSVENTIL 3029

DRUCKSCHLAGVENTIL 3029 WH

BE- UND ENTLÜFTUNGS- VENTIL TYP 3029

- Luft- und Vakuumventil in Größen von 50 bis 150 mm mit Flanschanschlüssen
- Serienmässige Ausführung in Grauguss
- Ausgerüstet mit Schwimmkugel

Das Hillen-Ventil 3029 wird an der höchstgelegenen Stelle im Leitungssystem installiert und ermöglicht hierdurch ein Entlüften beim Auffüllen des Systems bzw. einen Lufteintritt, wenn das System entleert werden soll. Es ist auch angebracht, zwischen Pumpe und Rückschlagventil ein Luft- und Vakuumventil zu installieren.

Die Ventilgröße wird gemäss Tabelle festgelegt

Rohrdurchmesser mm	Ventil (D) mm
100	50
125	50
150	80
200	100
250	125
300	150
350	150

DRUCKSCHLAGVENTIL TYP 3029 WH

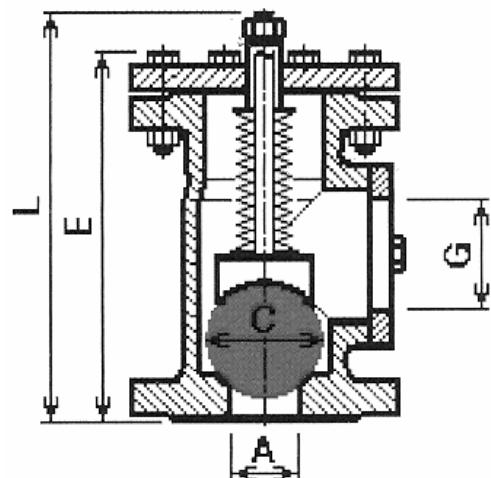
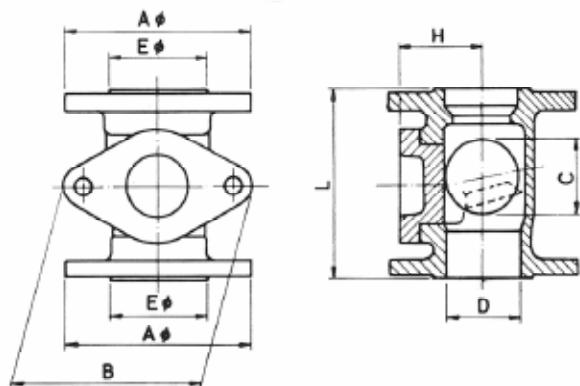
Die Reduzierventile aus Grauguss gegen Druckschläge sind idealerweise dafür geeignet, um das Entstehen von Hochdruckspitzen bei einer unmittelbaren Vorlaufverzögerung zu verhindern. Diese Ventile sind von DN 50 (2") bis DN 150 (6") erhältlich.

Betriebsdruck (PN) 10

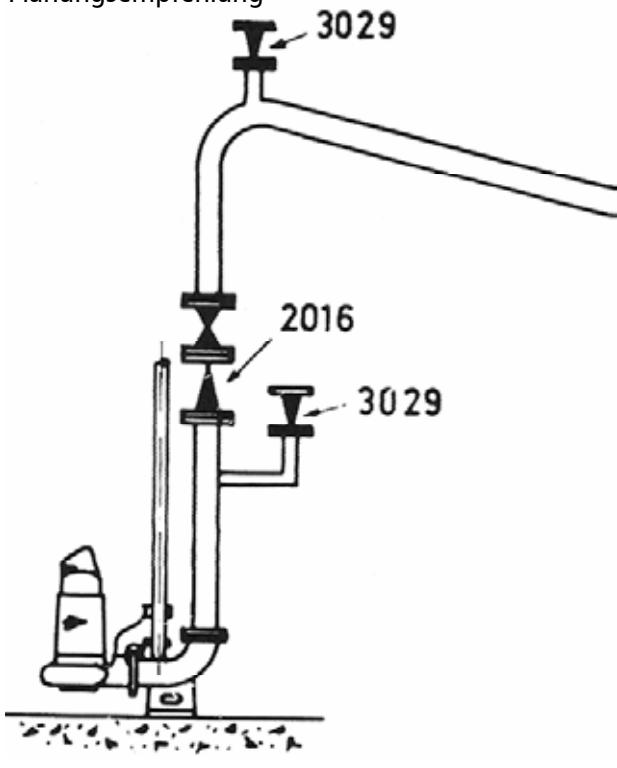
BE- UND ENTLÜFTUNGSVENTIL 3029

DRUCKSCHLAGVENTIL 3029 WH

Typ 3029



Planungsempfehlung



Durch-messer mm	Abmessungen in mm						L
	A	C	D	E	G	H	
50	25	50	165	189	1½" BSP	85	246
80	40	80	200	224	2½" BSP	100	281
100	60	96	220	286	3" BSP	130	343
125	100	125	250	315	4" BSP	145	372
150	125	150	285	348	4" BSP	160	405

Durchmesser mm	Abmessungen in mm					
	A	B	C	E	H	L
50	165	160	50	102	78	170
80	200	195	80	138	85	200
100	220	225	112	158	112	260
125	250	248	125	188	125	290
150	285	285	150	212	132	325

MUFFEN-ABSPERRSCHIEBER TYP 70

MUFFEN-ABSPERRSCHIEBER MIT VOLLEM DURCHGANG TYP STANDARD – PN16

ANWENDUNGSBEREICH

Der Muffen-Absperrschieber Typ 70 findet seinen Einsatz in Heizungsanlagen, im Sanitär-Installationsbereich, im Rohrleiterbau, Wasserwerken, Gasleitungen, in Erdöl- und Erdgasleitungen, in der Pneumatik und bei Dampf, entsprechend BS 5154/B – PN16.

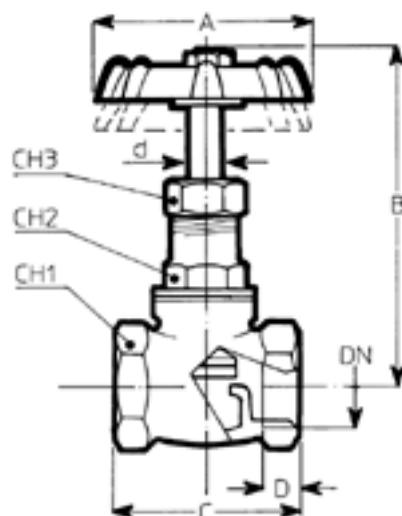


WERKSTOFFTABELLE

Körper, Oberteil und Schieberkeil	Pressmessing CU ZN40 Pb2
Spindel und Metall-komponenten	Drehteile aus Stangenmessing CU Zn40 Pb2
Dichtungsring	IT 200 nach DIN 3754 – geeignet bis max. 300°C
Stopfbuchsen-packungen	AF 15 hitzebeständige Fiberpackung (asbestfrei), Elastomere, synth. Resine und P.T.F.E. (Teflon), geeignet bis 250°C
Handrad	Registriertes CIM-Modell aus Hart-Duraluminium Al-Si 12, Farbe rot RAL 3000, markiert „Auf – Zu“
Hydrostatischer Prüfdruck	Körper 25 bar Sitz 18 bar
Gewinde	Parallel Innengewinde nach DIN 259 – BS 2779 – ISO 228/1°G
Voller Durchgang	Entsprechend NW

ABMESSUNGEN

Norm. Grösse ø mm	1 ¼"	1 ½"	2"	3"	4"
Gewicht (Gr.)	720	1000	1485	3455	5880
A	75	80	90	120	140
B	120	135	150	205	260
C	60	64	72	85	95
D	17	17	21	22	23
CH1	50	56	69	102	127
CH2	32	39	47	66	84
CH3	21	23	25	30	37
d	10	10	12	14	17



WEY® SCHIEBER TYP VNA

DN 50–400

PRODUKTMERKMALE

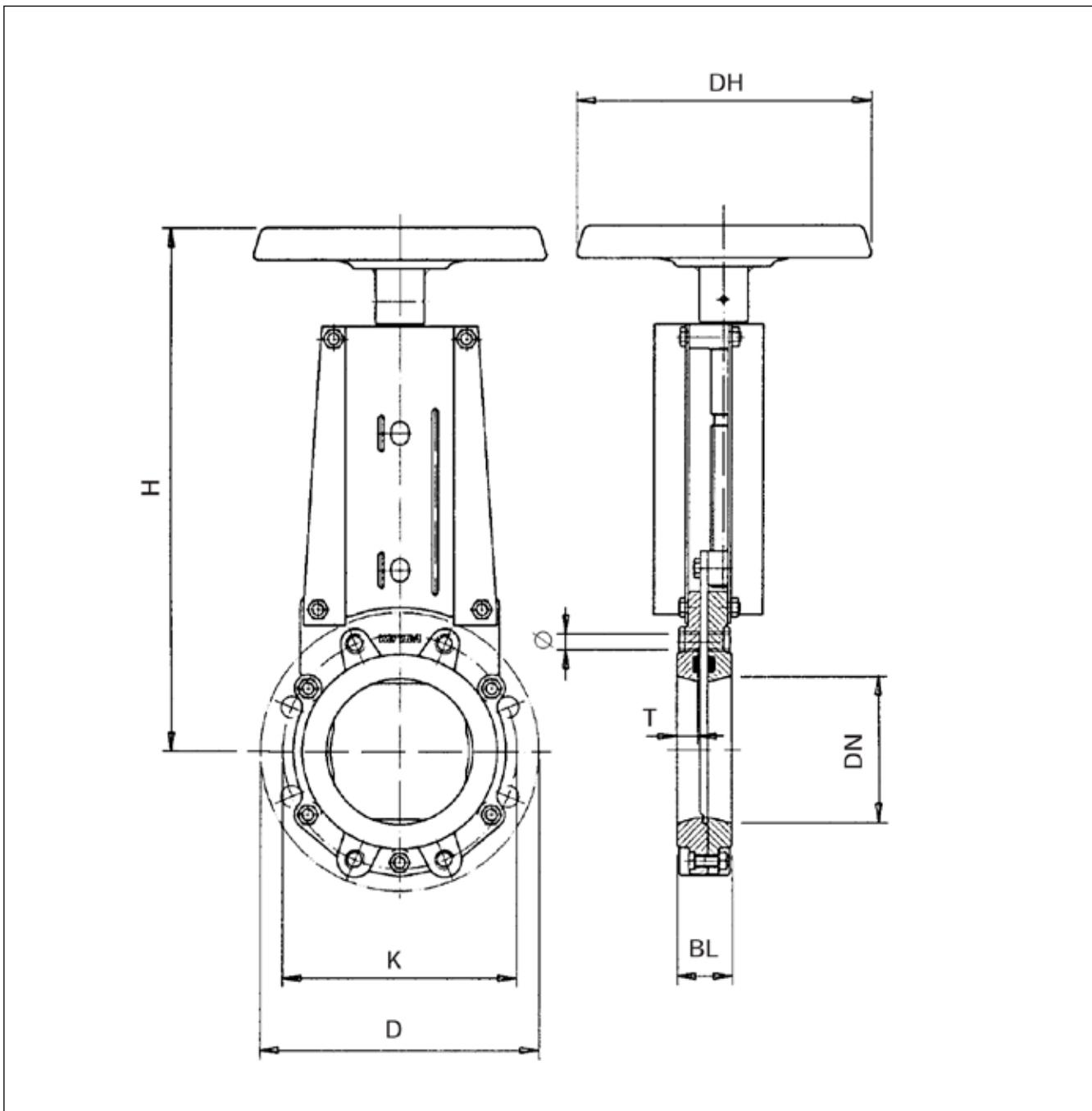
- Gehäuse und Aufbauträger mit Epoxi-Kunststoff-Beschichtung EKB
- Edelstahlteile ohne Beschichtung
- Flanschbohrung: PN10/16 EN1092/ISO 7005
- Baulänge: EN 558-1/ISO 5752 Reihe 20
- Nenndruckstufen: DN 50–200 10 bar
DN 250–300 6 bar
DN 350–400 4 bar
- Für den Einbau als Kopfschieber empfehlen wir flexible Gummi-Stahldichtungen
- Prüfung nach EN-12266-1, Rate A



DN	D	K	BL	H	DH_	Ø	T	Anzahl Schrauben	BD max. bar	Gewicht in kg
50	165	125	43	328	150	M16	17	4	10	7
65	185	145	46	340	150	M16	17	4	10	8
80	200	160	46	358	200	M16	17	8	10	9
100	220	180	52	411	200	M16	20	8	10	12
125	250	210	56	452	200	M16	22	8	10	14
150	285	240	56	526	300	M20	21	8	10	22
200	340	295	60	606	300	M20	23	8	10	29
250	395	350	68	696	300	M20	19	12	6	40
300	445	400	78	792	400	M20	23	12	6	65
350	505	460	78	905	400	M20	20	16	4	89
400	565	515	102	987	400	M24	28	16	4	115

WEY® SCHIEBER TYP VNA

ABMESSUNGEN



FLACHSCHIEBER PN6, 16

AUSFÜHRUNG

- Flachschieber mit Weichdichtung PN6, 16

EINSATZBEREICH

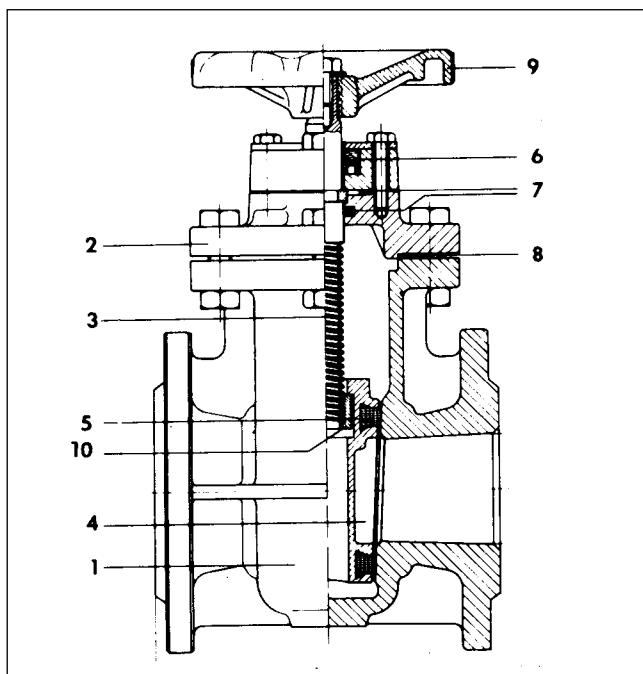
- Luft, Kalt- und Warmwasser, Öl; andere Medien auf Anfrage

EINSATZTEMPERATUREN

- 30 bis +120°C

WERKSTOFFTABELLE

Pos.	Bezeichnung	Werkstoff	DIN Werkstoff Nr.
1	Gehäuse	EN-GJL-250	0.6025
2	Oberteil	EN-GJL-250	0.6025
3	Spindel	X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401
4	Keil	EN-GJL-250	0.6025
5	Elast. Dichtung	Aethylen / Propylen	EPMD
6	Nutring Manschette	Aethylen / Propylen	EPMD
7	O-Ring	Aethylen / Propylen	EPMD
8	Dichtung	Fiberdichtung (asbestfrei)	
9	Handrad	Stahl	
10	Spindelmutter	Rg 25	2.1097



PRODUKTMERKMALE

- Der Keil ist mit einer mechanischen und chemisch verankerten EPMD-Dichtungen versehen.
- Die Spindeldichtung ist unter Druck mit konventionellen Werkzeugen austauschbar daher wird kein Betriebsunterbruch nötig.
- Der Keil ist immer frei von Restwasser, dank der durchgehenden Spindelbohrung.
- Die Spindelmutter aus Bronze, die zweigängige Spindel sowie die bearbeiteten Dichtflächen ermöglichen eine komfortable und schnelle Betätigung.

PUMPEN AUFHÄNGEVORRICHTUNGEN

FLASCHENZUG PROFILINE P 90 MIT STIRNRADGETRIEBE

PRODUKTMERKMALE

- Flaschenzug Profiline P 90 mit Stirnradgetriebe Hublast 500 - 5000 kg, mit 3 m Aufhängehöhe (Standard). Einfache und sichere Handhabung, geringes Eigengewicht, kurze Bauhöhe, geringer Kraftaufwand bei Vollast, Lastdruckbremse hält die Last in jeder Lage fest, wartungsfrei, drehbarer Last- und Aufhängehaken mit Hakensicherung, hochfeste Lastketten nach DIN 5684.
- Sonderausstattung gegen Mehrpreis: Last- und Handketten für höhere Aufhängehöhen, Hublasten bis 50'000 kg.

Hublast kg	Hub m	Ketten- stränge	Gewicht kg
500	3	1	11



AUFHÄNGEVARIANTEN

Deckenhaken mit Platte

- Grösse: 120x120x6 mit Bügel 16mm
- Löcher: Dm 12mm

